



Конструкция

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости от -10°C до $+90^{\circ}\text{C}$.
Температура окружающего воздуха не более 40°C .
Манометрическая высота всасывания не более 7 м.
Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Асинхронный двухполюсный электродвигатель, частота 50 Гц (число оборотов $n = 2900$ об./мин).

T, TP: трехфазный - 230/400 В ($\pm 10\%$), до 3 кВт;
400/690 В $\pm 10\%$, от 4 до 7,5 кВт.

TM, TPM: монофазный 230 В ($\pm 10\%$) с термозащитным устройством
Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Конструкция в соответствии со стандартом IEC 60034; IEC 60335-1 (EN 60335-1).

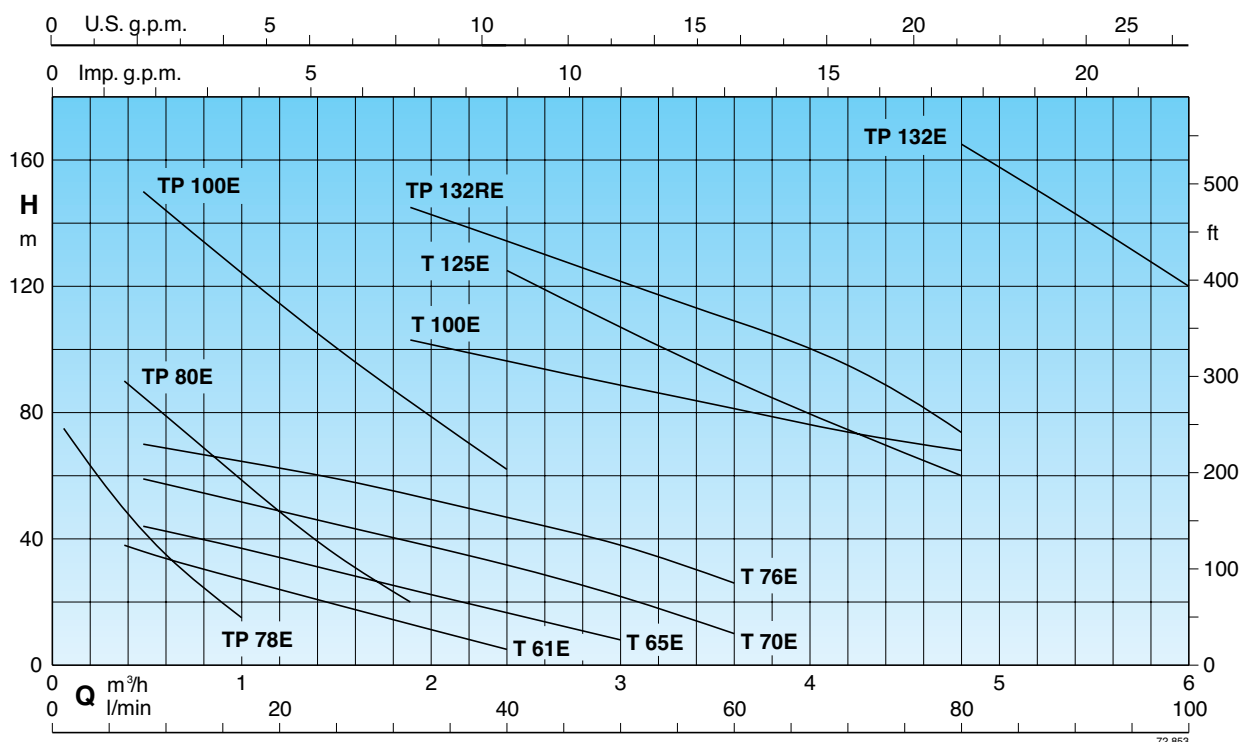
Конструкционные материалы

Составная часть	T, TP	B-T, B-TP
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Соединит. часть	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Крышка корпуса	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 125, TP 132-132R
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 Бронза G-Cu Sn 10 UNI 7013 в мод. T 125, TP 132-132R	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303 T 76, TP 80-100 Хромовая сталь AISI 430 T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316
Мех. уплотнение	Уголь - керамика - NBR	

Специальные исполнения под заказ

для работы под другими напряжениями
для работы с частотой 60 Гц (см. соответствующий каталог)
с защитным устройством IP 55
специальные мех. уплотнения
для работы с жидкостями или в среде с более высокой температурой

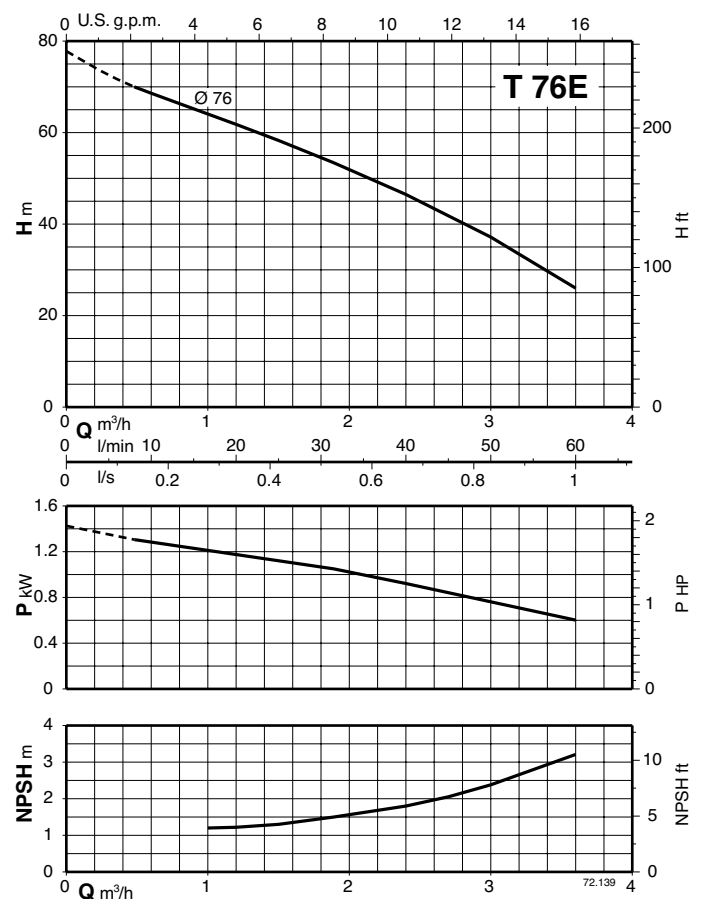
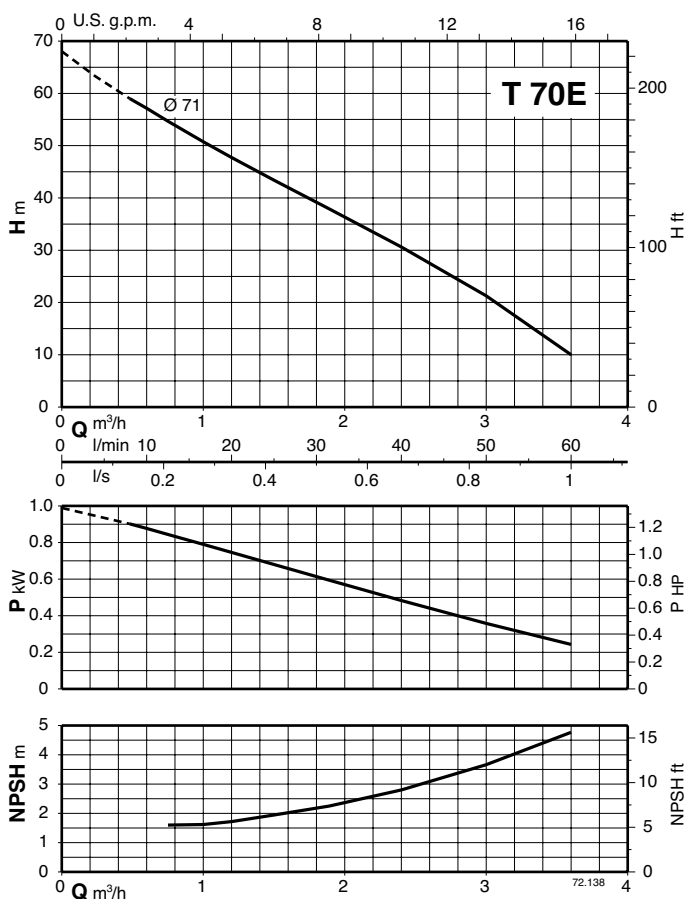
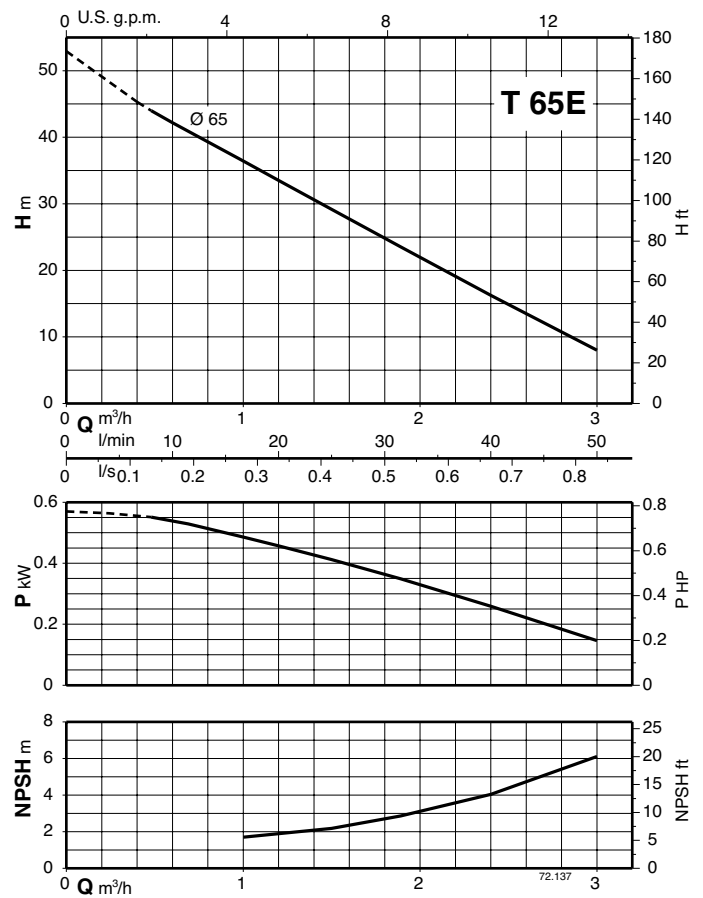
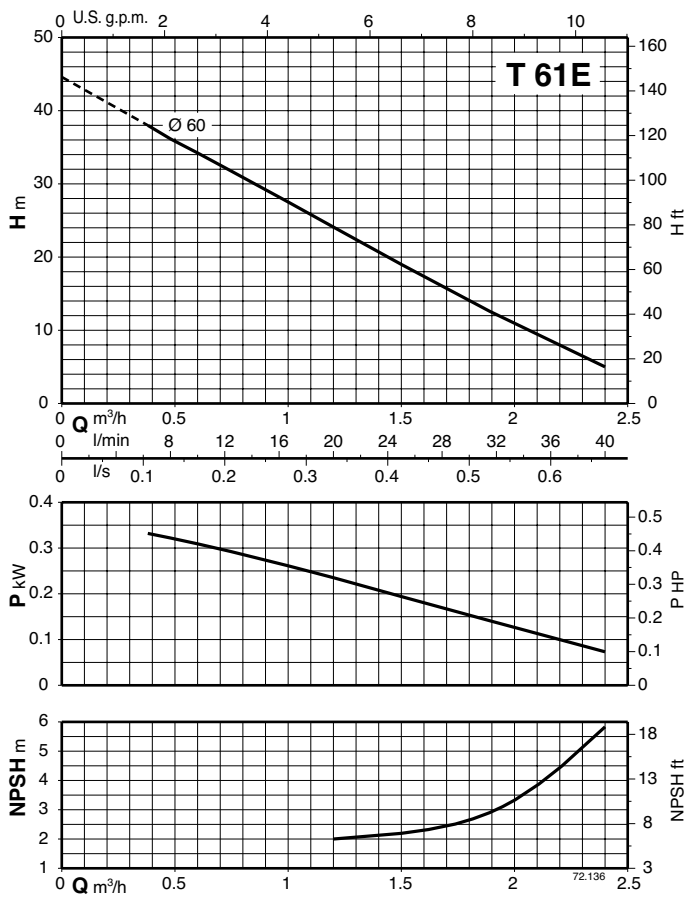
Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



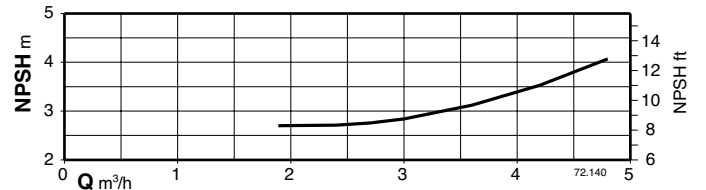
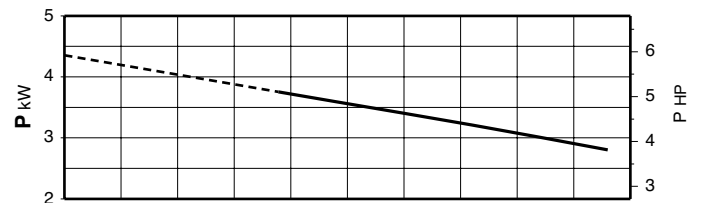
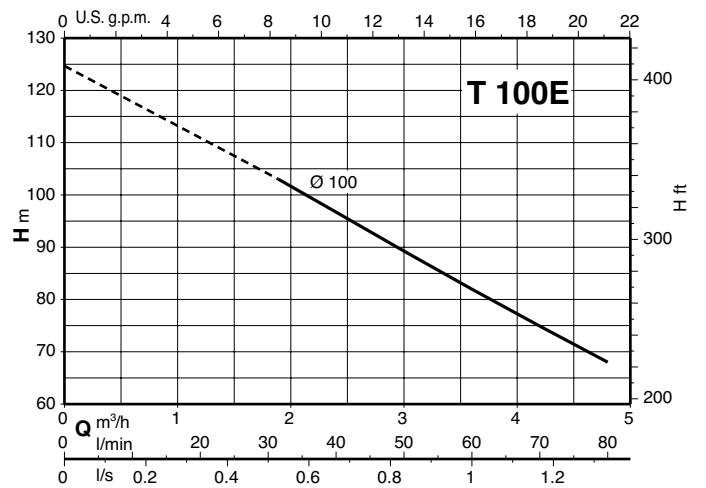
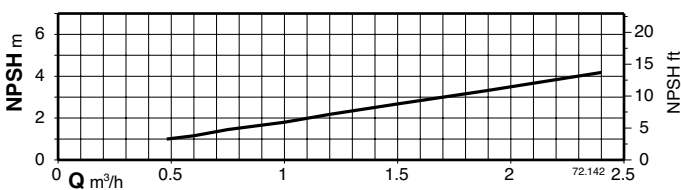
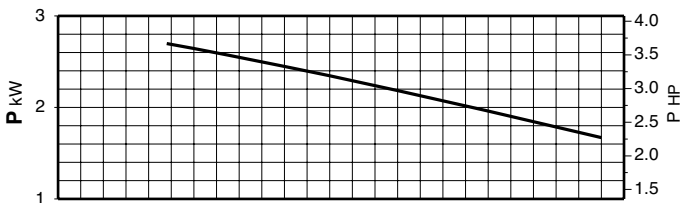
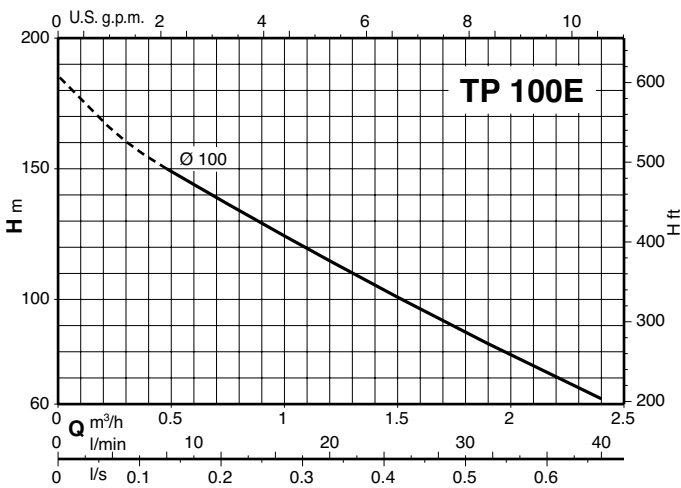
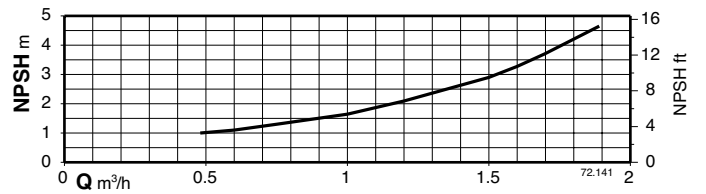
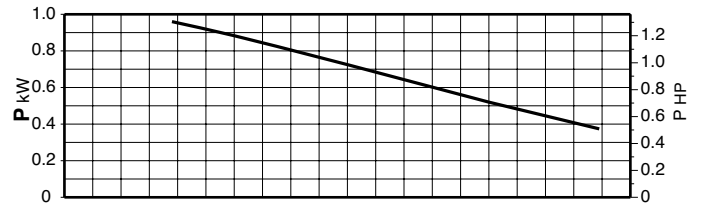
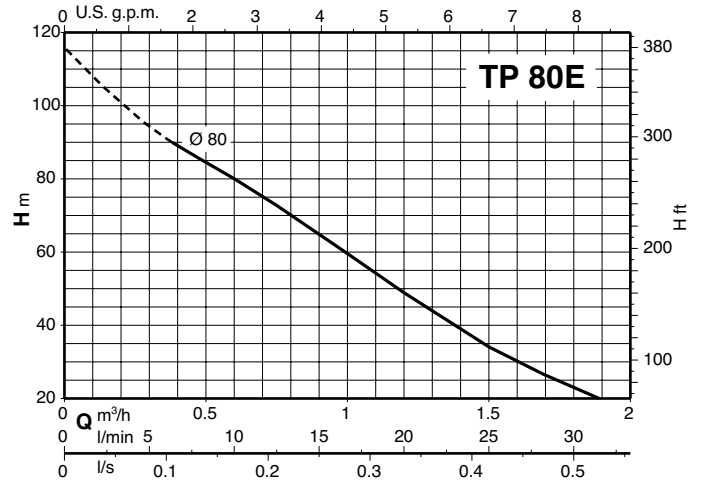
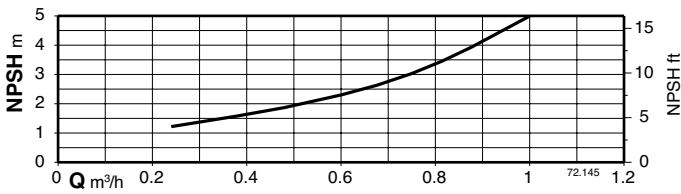
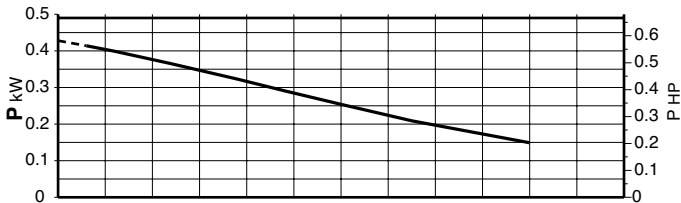
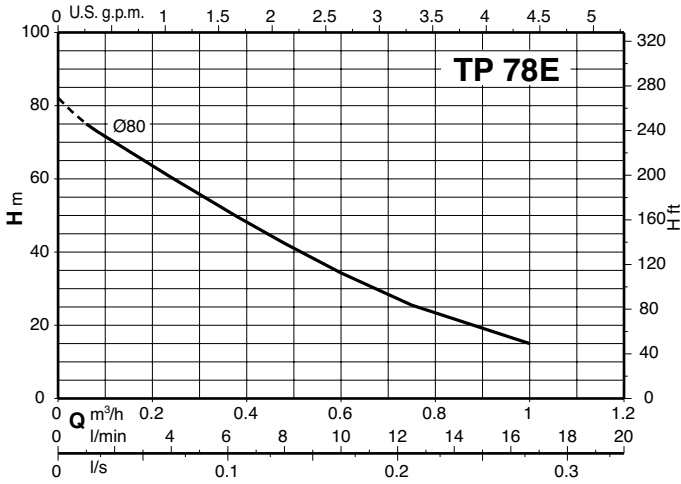
Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

3 ~	230V 400V		1 ~	230V P ₁		P ₂		Q m ³ /h l/min	H m																	
	A	A		A	kW	kW	HP		0,06	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6
B-T 61E	1,9	1,1	B-TM 61E	2,5	0,55	0,33	0,45																			
T 65E	2,8	1,6	TM 65E	3,5	0,8	0,45	0,6																			
B-T 70E	3,7	2,2	B-TM 70E	6	1,3	0,75	1																			
T 76E	5,3	3	TM 76E	7,4	1,6	1,1	1,5																			
T 100E	11,5	6,6					3	4																		
T 125E		9,6					4	5,5																		
B-TP 78E	2,3	1,3	B-TPM 78E	2,8	0,6	0,37	0,5		75	70	60	50	42	35	25	15										
B-TP 80E	4	2,3	B-TPM 80E	5,8	1,2	0,75	1																			
TP 100E	9,6	5,5					2,2	3																		
TP 132RE		12					5,5	7,5																		
TP 132E		16					7,5	10																		

Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.



Характеристические кривые $n \approx 2900$ об./мин.

